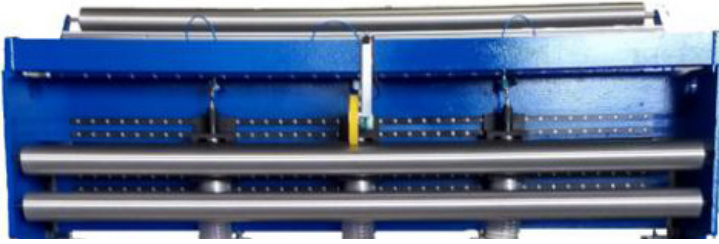


MAKRO PERFORASYON ÜNİTESİ MODEL PU 50



Çeşitli çap ve şekillerde **MAKRO DELİKLER** delmek için **BOYUTLARI KÜÇÜLTÜLMÜŞ MAKRO PERFORASYON MAKİNESİ**, özellikle **NÖTR VEYA BASKILI FİMLERE**,

ekstrüderlere, baskı makinelere, kaynak makinelere, torba makinelere ve tüm **HAREKETLİ FİLM** işleme hatlarında entegre edilebilir.

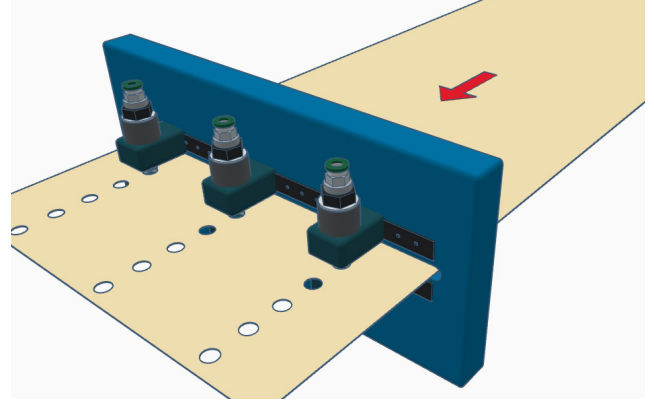
BÜYÜK BOYUTTAKİ DELİKLER için ve **MALÇ** gibi **TARIMSAL UYGULAMALAR** için idealdir.

DELİKLER İÇİN

Ø 50mm → Ø 100mm

Çalışma Şekli

Gelen malzeme, kirişteki deliğe geçer ve bir **PNÖMATİK HAREKETLİ KALIP VE DELME** sistemi aracılığıyla perforatörler tarafından delinir.

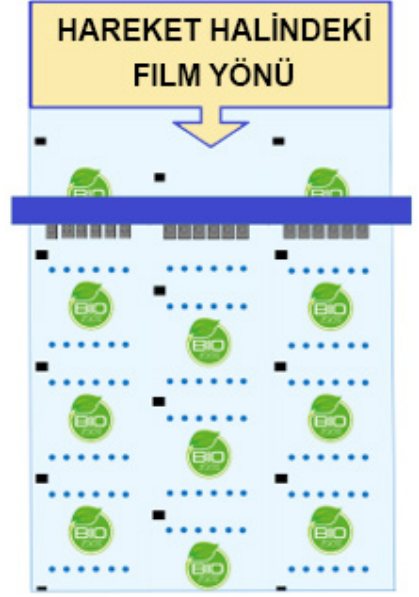


TEKNİK VERİLER

Maksimum Hız	Dakikada 200 mt*
Perforatör frekansı	sn.'de 35 delik **
Ø delik	Ø 50mm* min. / Ø 100mm maksimum
Yan yana delikler arasındaki minimum mesafe	30mm**
Delik türü	Dairesel, Kelebek delikler, şekilli
Cihaz başına max. Perforatör sayısı	8
Perforatörün pozisyonu	Cihazın başında
Hava basıncı	Min. 6 bar
Voltaj	400 V+N+T - 50Hz
Basıncılı hava girişi	Dışarıdan min. 12 adet kalibre edilmiş tüp
*	Malzeme türüne göre etkilenme değeri
**	Modelden etkilenme değeri

SEÇENEKLER: QCSM1 ELEKTRONİK - YAZILIM

DOĞRUSAL DELİKLER için; **DESENİ ÖZELLEŞTİRİLMİŞ** veya **ALTERNATİF** çizim ile, **FOTOSEL VE ENKODERLİ** ile daha karmaşık delik çizimleri için çalışarak **BASKILI PLASTİK FİLM** malzeme üzerinde **OKUNAN ÇENTİKLER** ile işlenir.

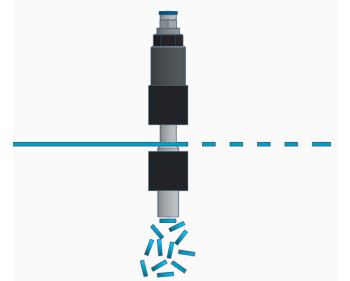


PERFORATÖRLERİN KULLANIMI

- Adanmış PLC
- Endüstriyel Bilgisayar
- Kontrol Paneli
- Dokunmatik Ekran
- Endüstri 4.0 entegre edilmiş yazılım
- Her Perforatörün ayrı ayrı kontrol imkanı
- Yönetme tarifi (ekleme, kaydetme, seçim)
- Fotosel
- Enkoder
- Maksimum 96 korumalı dijital çıkışı (4 Cihaz için)
- Anakart ayarları için Bluetooth bağlantısı

YAZILIM FONKSİYONLARI

- Yazılım yardımıyla PC veya tablet üzerinden makineden veya uzaktan yönetebilme
- Perforatörleri etkinleştirme
- Perforatörlerin gücünü ayarlayabilme
- Delme frekansının ayarlanması
- Başlat ve durdur fonksiyonu
- Çalışma tarifi: ekleme, seçim ve kaydetme
- Her bir perforatörün bağımsız kontrolü
- Film üzerindeki baskılardaki çentiklerin olunması için Fotosel



Alt kısmı perforatörlere bağlı emiş sistemi



Farklı delik türleri için başlıklar

PU50 'TARAFINDAN İŞLENEN MALZEMELER

PP - PET - PVC - AYPE - HDPE - BOPP CPP - LAMİNAT - DERİ - SUNİ DERİ - EKO-DERİ - KOMPOSTLANABİLİR - BİYOBOZUNUR - NO-WOVEN - TYVEK - KÖPÜK - RAFYA - KAĞIT



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - KDV IT01392850457

Şirket ve Üretim Yeri
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com

OPSİYONLAR



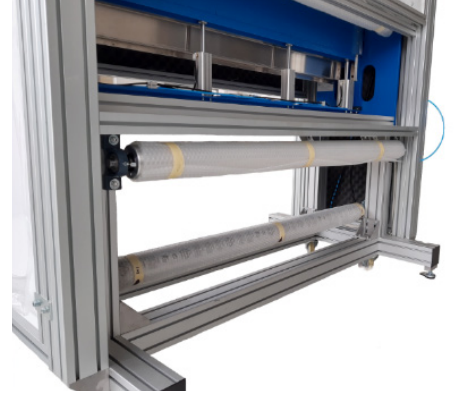
Kısmi ses Yalıtımı

Açılabilir kapaklarıyla, ses emici poliüretan köpüklerle kaplı panellere sahip, sağlam bir alüminyum yapıyla makine monte edilmiştir. Sunduğumuz ses yalıtım kafesi, cihaz çalışırken, çıkarmış olduğu sesi önemli ölçüde azaltsa da çalışma ortamını buna göre iyileştirilmesini şiddetle tavsiye ederiz.

Taşıma Arabası

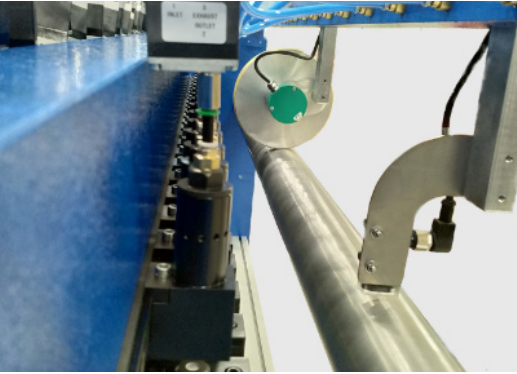
Faaliyet göstereceği hattın uygunluğuna göre, makro perforatör, bir taşıma arabasına monte edilebilir. Tekerlekleri, raylı ya da döner başlıklı tekerleklerle çalışabilir.

Ayrıca sipariş verirken, **elektrik panosunun** da taşıma arabası üzerinde talep etmek de mümkündür.



Enkoder ve Fotosel

Okuma çentikleri olan filmlerin en iyi performans ve hassasiyetle sonuçlar alınabilmesi için; rekabetçi bir fiyata, malzeme üzerindeki deliklerdeki mesafelerin ayarlanmasını gerektiren işlemler için; bir destek çubuğuna bağlı yüksek kalitede Enkoder ve Fotosel ile donatmak mümkündür.



SM-A12 Endüstriyel Vakum Sistemi

İşleme sırasında oluşan atık kalıntılarından kurtulmak için bu vakum ünitesini öneriyoruz.

Perforatör'ü tamamlayarak ve geliştirerek mükemmel sonuçlar sağlar; **PU** serisi için.



Spark Machinery s.r.l. - KDV IT01392850457

Şirket ve Üretim Yeri
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com